



**STERYLIZACJA PRZESTRZENI,
LIKWIDACJA WIRUSÓW,
ELIMINACJA PRZYKRYCH
ZAPACHÓW, OSZCZĘDNOŚĆ
PIENIĘDZY**



Neutralizuje 99%
patogenów (włącznie
z COVID-19), pleśni,
przykrych zapachów
i lotnych związków
organicznych oraz
zapewnia czyste, świeże,
zdrowe powietrze.



Powered by
NPBI



ZAUFAM AIRIUS

**Firma powstała w 2004 roku
i od tego czasu rewolucjonizuje
sposoby oczyszczania
powietrza i metody redukcji
zużywanej energii.**



**Airius pomógł tysiącom firm
w poprawie jakości powietrza,
a także w znacznym ograniczeniu
zużycia energii, od małych
i średnich przedsiębiorstw
po duże korporacje.**

Spis treści

- 03. Co to jest Airius PureAir⁺ NPBI?
Neutralizacja patogenów, lotnych związków organicznych, nieprzyjemnych zapachów, poprawa komfortu i oszczędność pieniędzy
- 03. Jak to działa?
Dwubiegunowa szczotkowa jonizacja i cyrkulacja powietrza
- 04. Seria PureAir⁺ NPBI
Najnowocześniejsze metody oczyszczania i kontroli zakażeń
- 04. Właściwości i zalety urządzenia
Wszystkie zalety serii Airius PureAir⁺ NPBI
- 06. Moc jonów
Naturalny sposób oczyszczania powietrza
- 07. Wyniki niezależnego testu Airius PureAir⁺ NPBI
Akredytowane dane badawcze podmiotów zewnętrznych
- 08. Dane techniczne
Model wentylatora, dane silnika i pokrycia
- 09. Gwarancja Airius
5 lat gwarancji
- 09. Samooczyszczający się system
Automatyczny system samooczyszczania
- 09. Instalacja
Instrukcja montażu
- 10. Studia przypadków
Instalacje, próby i opinie
- 12. Dane kontaktowe
Adres e-mail, numer telefonu i dane adresowe



Co to jest Airius PureAir⁺ NPBI?



Seria Airius PureAir⁺ NPBI to sprawdzone, wysoce wydajne urządzenia do oczyszczania powietrza i powierzchni, zaprojektowane w celu uzyskania wysoce efektywnej eliminacji patogenów, szkodliwych cząsteczek i przykrych zapachów we wszystkich typach pomieszczeń.

Wyposażona w najnowszą technologię Needlepoint BiPolar Ionisation (NPBI®) jednego z wiodących światowych producentów systemów oczyszczania powietrza w pomieszczeniach - Global Plasma Solutions, seria PureAir⁺ NPBI wykorzystuje moc jonów do stałej, całodobowej sterylizacji, neutralizując do 99,9% + wszystkich znanych patogenów, lotnych związków organicznych (LZO) oraz uciążliwych zapachów zarówno w powietrzu, jak i ze wszystkich powierzchni.

PureAir⁺ NPBI posiada również wszystkie funkcje i zalety najpopularniejszego na świecie wentylatora do destratyfikacji i poprawy cyrkulacji powietrza, wyrównując temperaturę, poprawiając komfort termiczny, znacznie redukując koszty ogrzewania i chłodzenia oraz ograniczając emisję dwutlenku węgla.

3

Jak to działa?



Seria PureAir⁺ NPBI integruje zaawansowaną technologię GPS NPBI® z wiodącym na świecie systemem wentylatorów Airius, zapewniając najbardziej efektywny sposób dystrybucji wysokich stężeń jonów dodatnich (+) i ujemnych (-) w przestrzeniach zamkniętych.

Jony przyciągają cząsteczki w przestrzeni, które są następnie filtrowane. Jony wiążą się również z patogenami, lotnymi związkami organicznymi i zapachami - neutralizują je poprzez eliminację atomów wodoru, rozkładając je na podstawowe, nieszkodliwe i bezwonne związki, takie jak O₂, CO₂, N₂ i H₂O.

Seria PureAir⁺ NPBI

Seria PureAir⁺ NPBI to najnowsze osiągnięcie w gamie systemów wentylatorów Airius.

Seria PureAir⁺ NPBI zapewnia najwyższy poziom oczyszczania i ochrony, przy jednoczesnym wykorzystaniu najnowocześniejszej technologii jonizacji. Radykalnie poprawia jakość powietrza w pomieszczeniach i dezaktywuje ponad 99,9% + wszystkich patogenów (w tym COVID-19), zarazków, bakterii, gazów, LZO (lotne związki organiczne), pleśni i nie przyjemnych zapachów w każdym pomieszczeniu. Optymalizuje również i poprawia wydajność istniejących systemów filtracji powietrza, przyciągając nawet najmniejsze cząsteczki, aby można je było filtrować.

To połączenie wiodącej w branży technologii oczyszczania NPBI[®] z opatentowaną przez firmę Airius kolumnową, laminarną cyrkulacją powietrza oznacza, że seria PureAir⁺ NPBI jest w stanie rozprowadzać swoje naturalne jony czyszczące we wszystkich typach przestrzeni wewnętrznych skuteczniej niż jakikolwiek konkurencyjny wentylator oczyszczający.

Dodatkowo, oczyszczana jest również powierzchnia oraz następuje wyrównanie termicznie (destratyfikacja). Daje to znacznie lepszą wydajność standardowych systemów HVAC (Heat Ventilation Air Condition) i poziom komfortu termicznego mieszkańców, oferując potencjalne oszczędności energii nawet do 50% poprzez zrównoważenie temperatury pomiędzy podłogą i sufitem.

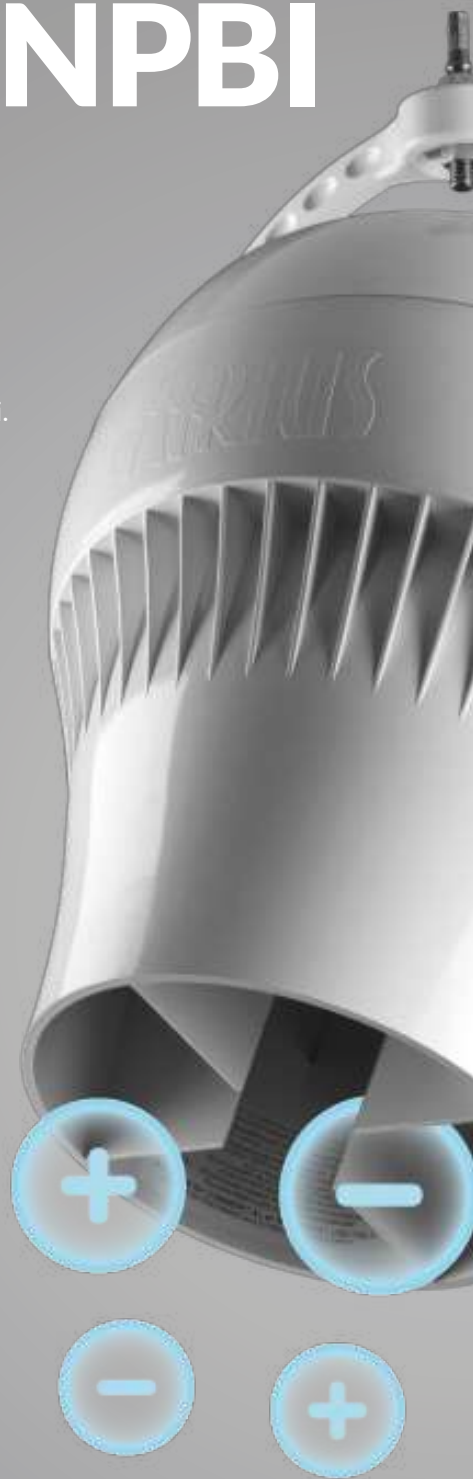
4

Montaż na suficie



Zalety

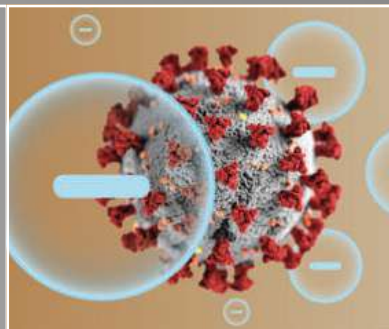
- Zaawansowany generator jonów BiPolar
- Likwiduje 99,9% wszystkich patogenów powierzchniowych
- Likwiduje 99,9% wszystkich patogenów w powietrzu
- Redukuje przykre zapachy i zarodniki pleśni o 99,9%
- 99,9% redukcja gazów, oparów i LZO (lotne związki organiczne)
- Zapewnia filtrację cząsteczek poniżej mikrona (<0,3 µm),
- Eliminuje sierść zwierząt, pyłki, kurz itp.
- System bez promieniowania UV bez żarówek lub części do wymiany
- Sterylizacja powietrza i powierzchni przez całą dobę
- Zmniejsza zapotrzebowanie na pobór powietrza z zewnątrz o 75%
- Testowana i certyfikowana technologia (UL, FAA, ozon)
- Ekonomiczne rozwiązanie do kontroli jakości powietrza i infekcji
- Zaprojektowany dla wszystkich typów budynków
- Utrzymuje kanały HVAC (wentylacji i klimatyzacji) w czystości bez użycia promieniowania UV
- Małe, wszechstronne, łatwe w montażu jednostki
- Samoczyszczący system
- 5 lat gwarancji



Wbudowane funkcje

COVID-19

Technologia GPS NPBI® jest jedną z pierwszych przetestowanych na żywym szczepie wirusa SARS-CoV-2, wykazując wskaźnik dezaktywacji przekraczający 99,9%.



Przetestowane i certyfikowane

NPBI® jest certyfikowany przez laboratoria i organy zarządzające, w tym EPA, UL, CE, US Green Building Council i najbardziej rygorystyczną normę RTCA DO-150 Aircra®.



Bez ozonu

Zatwierdzona w testach niezależnych instytucji jako technologia o zerowej emisji ozonu, spełniająca najwyższy standard certyfikacji UL 2998.



Świeże powietrze w pomieszczeniach

Poprawia jakość powietrza w pomieszczeniu dzięki systemowi PureAir®. Poziomy wlotu powietrza z zewnątrz można zmniejszyć nawet o 75%.



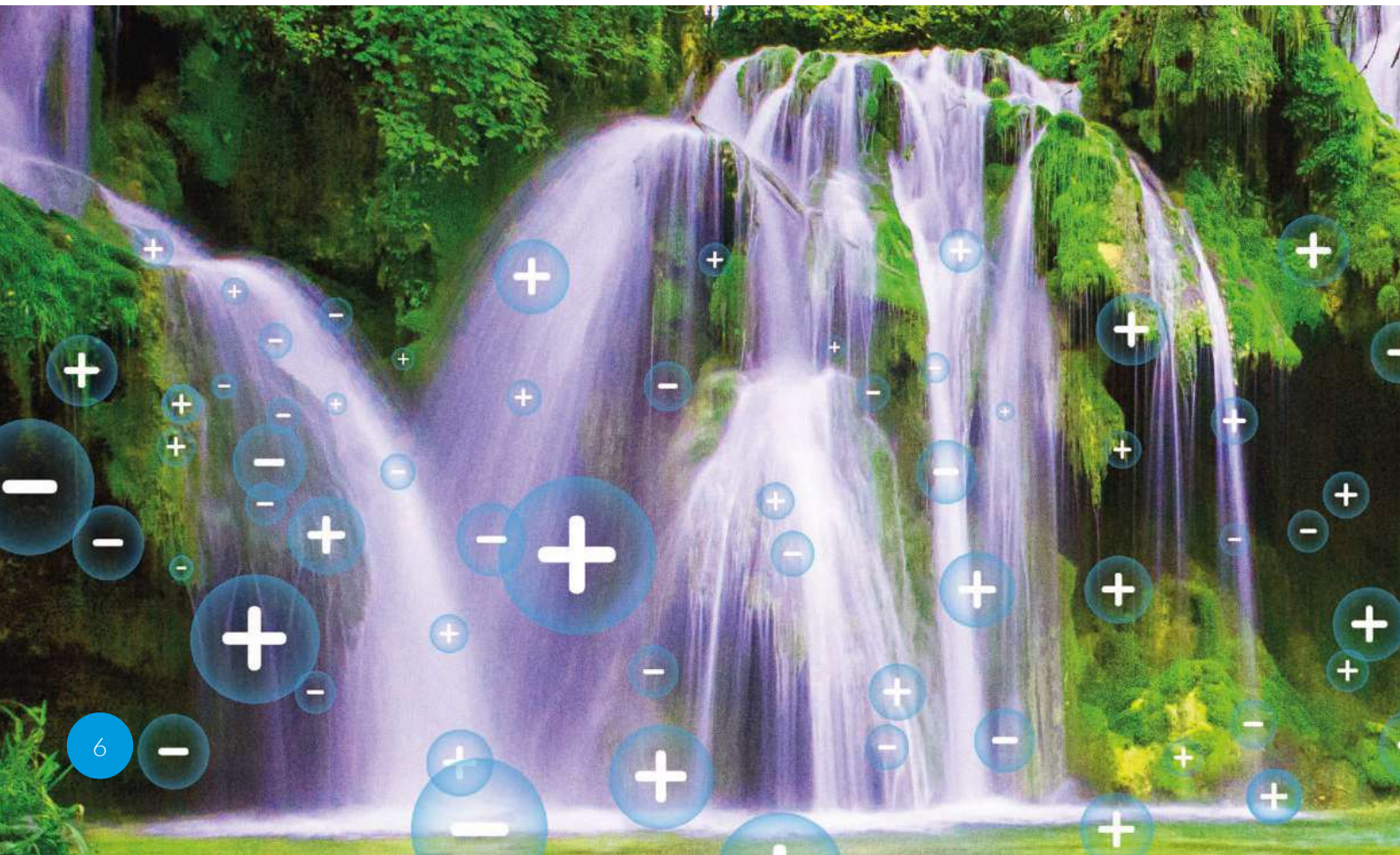
Nici z włókna węglowego w emitujące jony dodatnie i ujemne, zintegrowane z opatentowaną dyszą Venturiego firmy Airius.



Dostępne w dowolnym kolorze z palety RAL

PUREAIR
series

Moc jonów



Seria PureAir⁺ NPBI, wykorzystująca wiodącą w branży technologię NPBI[®], oczyszcza powietrze dokładnie w taki sam sposób, jak Matka Natura.

Jony są wszędzie wokół nas, ale w największych ilościach występują na obszarach wiejskich. Są tworzone przez energię uwalnianą z pędzącej wody, fal, a nawet światła słonecznego i są jednym z naturalnych sposobów naszej planety na oczyszczanie powietrza.

Jon to cząsteczka lub atom, który jest naładowany dodatnio lub ujemnie, co oznacza, że musi zyskać lub stracić elektron, aby stać się obojętnym. Ten proces przyciąga jony do cząsteczek o przeciwnym ładunku, a gdy się łączą, wywołują reakcję, neutralizując zanieczyszczenia, eliminując przykre zapachy i oczyszczając otaczające nas środowisko.

Podczas wiązania się z patogenem, takim jak wirus, jony reagują jako rodniki hydroksylowe (OH), które usuwają z patogenu atom wodoru. To zakłóca błonę komórkową i zabija patogen w środku. Ten sam proces neutralizuje również LZO (lotne związki organiczne) oraz przykre zapachy, rozkładając je na ich podstawowe nieszkodliwe związki. Kiedy jon wiąże się z innymi cząstkami unoszącymi się w powietrzu, takimi jak kurz i pyłki, dzieli swój ładunek, przyciągając go do innych cząsteczek. Powoduje to efekt kuli śnieżnej, który sprawia, że cząsteczki są wystarczająco duże, aby można je było filtrować lub aby opaść na podłogę i zostać sprząnięte.

Wykazano również, że jony mają pozytywny wpływ na ogólny stan zdrowia i samopoczucie, dlatego przebywanie na wsi, przy wodospadzie lub nad morzem jest zwykle tak relaksujące i skuteczne w łagodzeniu stresu.

Rezultaty niezależnych testów technologii NPBI®

	Redukcja	Czas	Instytucja
COVID-19 (SARS-CoV-2)	99.9%	30 minut	Aviation Clean Air
BIRD FLU	99.9%	10 minut	Retroscreen Virology
INFLUENZA	99.7%	25 minut	Kitasato Institute Medical Centre
LEGIONELLA	99.7%	30 minut	Global Plasma Solutions
FELINE CORONAVIRUS	99.7%	35 minut	Kitasato Institute Medical Centre
E COLI	99.6%	15 minut	EMSL Analytical Inc
COXSACKIEVIRUS	98.9%	3.3 sekundy	Kitasato Research Centre of Environmental Sciences
POLIO	98.9%	3.3 sekundy	Kitasato Research Centre of Environmental Sciences
MRSA	96.2%	30 minut	EMSL Analytical Inc
NOVOVIRUS	93.5%	30 minut	Global Plasma Solutions
CORONAVIRUSES	90.0%	30 minut	Global Plasma Solutions
CLOSTRIDIUM DIFFICILE	86.8%	30 minut	EMSL Analytical Inc
SARS	73.4%	3.3 sekundy	Retroscreen Virology
TUBERCULOSIS	69.0%	60 minut	EMSL Analytical Inc
MOULD SPORES	99.5%	24 godziny	Green Clean Air
PARTICULATE REDUCTION			
Size = 0.3µm	87.2%	48 godzin	Calgary Int. Airport, NAV Canada
Size = 0.5µm	95.4%	48 godzin	Calgary Int. Airport, NAV Canada
Size = 1.0µm	95.8%	48 godzin	Calgary Int. Airport, NAV Canada
NOXIOUS ODOURS	Neutralised	24 godziny	Edmonton Int. Airport, NAV Canada
OUTDOOR AIR INTAKE	75%	-	Greer High School, SC

Zastrzeżenie: Wszystkie powyższe testy zostały przeprowadzone na technologiach jonizacji GPS BiPolar przeprowadzonych przez akredytowane organizacje, instytucje i firmy zewnętrzne. Wiele punktów danych jest używanych do formułowania instrukcji walidacji wydajności. Skontaktuj się z Airius, aby uzyskać więcej informacji na temat któregośkolwiek z tych testów. Produkty jonizacji nie są urządzeniami medycznymi i nie są zgłaszane żadne roszczenia medyczne.

Koronawirus

Technologia GPS NPBI® zastosowana w serii PureAir® NPBI jest jedną z pierwszych, które zostały przetestowane na żywym szczepie SARS-CoV-2, a nie na zastępczym lub podobnym wirusie.

Test został przeprowadzony przez „Aviaon Clean Air” w środowisku rzeczywistym w porównaniu z wirus SARS-CoV-2 (COVID-19), który wykazywał wskaźnik inaktywacji 84,2% w ciągu 10 minut, 92,6% w ciągu 15 minut i 99,9% w ciągu 30 minut.

Należy zauważyć, że nie są zgłaszane żadne roszczenia medyczne.

Dodatkowe badania wspierające technologie jonizacji BiPolar

Wiele organizacji na całym świecie przeprowadziło również badania nad jonizacją BiPolar w celu zmierzenia jej skuteczności, wykazując, że jest ona wysoce skuteczna w inaktywacji lub zmniejszaniu:

Zastrzeżenie:

Badania przedstawione w tabeli obok potwierdzają skuteczność jonizacji BiPolar, osiągniętą dzięki współpracy badawczej z organizacjami na całym świecie. Wiele punktów danych jest używanych do formułowania instrukcji walidacji wydajności. Skontaktuj się z Airius, aby uzyskać więcej informacji na temat któregośkolwiek z tych testów. Produkty jonizacji nie są urządzeniami medycznymi i nie są zgłaszane żadne roszczenia medyczne.

	Instytucja
SERRATIA BACTERIUM	Harvard School of Public Health
ENTEROCOCCUS	Aachen University of Applied Sciences
STAPHYLOCOCCUS	Aachen University of Applied Sciences
SARCINA	Aachen University of Applied Sciences
MICROCOCCUS	Aachen University of Applied Sciences
BACILLUS SUBTILIS	Aachen University of Applied Sciences
PSEUDOMONAS	Medical School of Luebeck
ENTEROCOCCUS	Medical School of Luebeck
WHITE STAPHYLOCOCCUS	Shanghai Municipal Center for Disease Control
CANDIDA	Shanghai Municipal Center for Disease Control
CLADOSPORIUM	Ishikawa Health Service Association
ASPERGILLUS	Aachen University of Applied Sciences
PENICILLIUM	Aachen University of Applied Sciences
STACHYBOTRYS	Aachen University of Applied Sciences
ALTERNARIA	Aachen University of Applied Sciences
MUCOR	Aachen University of Applied Sciences
MITES	School of Advanced Sciences, Hiroshima University
POLLENS	School of Advanced Sciences, Hiroshima University
VOCs	Green Clean Air
Acetone	Green Clean Air
Chloromethane	Green Clean Air
Dichlorodifluoromethane	Green Clean Air
Ethyl Acetate	Green Clean Air
Heptane	Green Clean Air
Methylene Chloride	Green Clean Air
Methyl Ethyl Ketone	Green Clean Air
Tetrachloroethene	Green Clean Air
Toluene	Green Clean Air
Trichlorofluoromethane	Green Clean Air

Uwaga: Stosowanie technologii NPBI® nie zastępuje odpowiednich środków ostrożności zapobiegających przenoszeniu patogenów. Ważne jest, aby przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów i wytycznych dotyczących zdrowia publicznego wydanych przez rządy federalne, stanowe i lokalne oraz władze zdrowotne, a także oficjalnych wytycznych opublikowanych przez Centers for Disease Control and Prevention (CDC), w tym między innymi dotyczące dystansu społecznego, higieny rąk, i stosowanie masek na twarz.

Dane techniczne

Każdy wentylator serii Airius PureAir⁺ jest wyposażony w najwyższej klasy, wysoce niezawodny i energooszczędny silnik, niezależnie testowany przez BSRIA, wraz z najnowszym, przełomowym systemem oczyszczania GPS NPBI®.

Wymiary i waga urządzeń

	Model 10	Model 15 (Short)	Model 15	Model 25
Seria	PureAir ⁺	PureAir ⁺	PureAir ⁺	PureAir ⁺
Wysokość pomieszczenia ¹	2.5m - 4m	4m - 6m	4m - 6m	6m - 8m
Wysokość od wylotu jonizatora ¹	2m - 3.5m	3.5m - 5.5m	3.5m - 5.5m	6m - 7m
Przekątna pokoju ¹	8m - 10m	9m - 11m	9m - 11m	11m - 13m
Powierzchnia ¹	do 113m ²	do 132m ²	do 132m ²	do 210m ²
Napięcie (V) ²	230	230	230	230
Moc (Waty) ²	24	27	27	43
RPM ² (obroty/min)	980	1230	1230	1450
Cyrkulacja (m ³ /hr) ¹	540	690	690	780
Prąd (A) ²	0.06	0.06	0.06	0.14
Zakres temperatur ²	-20°C - 70°C	-20°C - 70°C	-20°C - 70°C	-20°C - 70°C
Wyłącznik Termiczny ¹	110°C	110°C	110°C	110°C
Reset urządzenia (temp) ¹	90°C	90°C	90°C	90°C
Poziom hałasu ²	0 - 21dB(A)	0 - 21dB(A)	0 - 21dB(A)	0 - 31dB(A)
Wysokość z uchwytem	444mm	444mm	546mm	546mm
Wysokość	311mm	311mm	413mm	413mm
Przekątna	325mm	325mm	325mm	325mm
Waga	3.2 KG	3.2 KG	4.1 KG	4.1 KG
Wysokość paczki	370mm	370mm	450mm	450mm
Szerokość paczki	380mm	380mm	340mm	340mm
Długość paczki	380mm	380mm	340mm	340mm
Waga paczki	6 KG	6 KG	6 KG	6 KG

Powyższe dane są obliczane przy częstotliwości 50 Hz.

¹ Dane silnika dostarczone przez producenta silnika i mogą ulec zmianie w dowolnym momencie.

² Poziomy hałas zarejestrowane na poziomie podłogi z urządzeń zainstalowanych na maksymalnej wysokości sufitu. Dokładne dane na styczeń 2021 r. Każdy obiekt ma unikalną dynamikę dźwięku. Skontaktuj się z dostawcą, aby określić swój system.

Gwarancja

Wszystkie wentylatory Airius PureAir⁺ NPBI są objęte pełną 5-letnią gwarancją.

Zwróć wadliwe urządzenia do firmy Airius, opłacając transport, a Airius wyśle nowe urządzenie w pełni opłaconym transportem zwrotnym. Aby uniknąć dodatkowych opłat za czyszczenie i naprawę wszystkie zwracane urządzenia muszą spełniać kryteria określone w polityce zwrotów.



NPBI® – Auto oczyszczanie

W urządzeniach Airius nie trzeba wymieniać żadnych części oczyszczających, takich jak filtry lub żarówki UV. Zintegrowany system NPBI® PureAir⁺ posiada również funkcję automatycznego samoczyszczenia. Wykorzystuje małe ramię, które obraca się w ustalonych odstępach czasu i usuwa kurz lub inne cząsteczki z emiterów wykonanych z włókien węglowych, zapewniając, że urządzenie PureAir⁺ NPBI nadal zapewnia najwyższy poziom oczyszczania powietrza i powierzchni rok po roku.

9

Instalacja

Zazwyczaj wentylatory Airius PureAir⁺ NPBI są instalowane pod sufitem z dyszą skierowaną w dół bez przeszkód między jonizatorem a podłogą.

Jednostki PureAir⁺ NPBI są łatwe w instalacji za pomocą prostych haków i łańcuchów / kabli; (dostępny jest przewodnik instalacji).



Przykłady Zastosowania

Technologia GPS NPBI® została zainstalowana w wielu branżach, w tym w szpitalach, szkołach, lotniskach, biurach i zakładach produkcyjnych.

Greer High School



Szkoła Greer High School stosowała przestarzały system HVAC (Heat Ventilation Air Condition), który dostarczał nadmierne ilości powietrza z zewnątrz, co powodowało marnowanie energii i wzrost wilgotności. Dzięki integracji technologii NPBI® z systemem HVAC szkoła była w stanie zmniejszyć pobór powietrza z zewnątrz na osobę z 17 CFM do 5 CFM, jednocześnie poprawiając jakość powietrza.

Wzrost pleśni również został osłabiony po zmniejszeniu wilgotności w budynkach.

Ponadto uzyskano korzyści w postaci:

- 10 000 USD oszczędności energii rocznie
- Znacznie obniżono wilgotność
- Zneutralizowano rozwój pleśni
- Uzyskano czystą i bezpieczną przestrzeń dla uczniów i nauczycieli
- Lepsze powietrze pomaga w nauce
- Redukcji patogenów oznaczającej mniej chorób



10

Szpital Dziecięcy w Bostonie



Szpital Dziecięcy w Bostonie musiał zmodernizować swój system HVAC, aby poradzić sobie ze szkodliwymi oparami oleju napędowego i zapachami ulicznymi, których dotychczasowy system światła UV nie był w stanie kontrolować.

W ciągu 48 godzin od instalacji system NPBI® całkowicie wyeliminował opary oleju napędowego i inne nieprzyjemne zapachy. Pozwoliło to uniknąć drogich kosztów renowacji, wyższego zużycia energii i zapewniło dzieciom bezpieczną i czystą przestrzeń.

W efekcie czego:

- Wyeliminowano wszystkie problematyczne zapachy
- Uniknięto kosztownych remontów
- Uniknięto wzrostu kosztów energii
- Uzyskano czyste środowisko dla pacjentów
- Znacząco poprawiono wyniki



Amalie Arena



Renowacja i nowy projekt systemu HVAC w Amalie Arena wymagały około 202 000 CFM powietrza zewnętrznego w celu rozcieńczenia zanieczyszczeń, wytworzenia akceptowalnej jakości powietrza w pomieszczeniach i spełnienia procedury odpowiedniego współczynnika wentylacji dla jakości powietrza w pomieszczeniach. Te ulepszenia kosztowałyby miliony dolarów.

Dzięki zastosowaniu technologii NPBI® do oczyszczania powietrza w pomieszczeniach odpowiedni pobór powietrza z zewnątrz został zmniejszony do 108 000 CFM, oszczędzając 94 000 CFM lub ok. ponad 700 ton wydajności chłodniczej.

W efekcie czego:

- Zaoszczędzono 1 milion dolarów na wydatkach kapitałowych oraz 115 000 dolarów na rocznych kosztach energii
- Znaczco zredukowano emisję dwutlenku węgla
- Zneutralizowano uciążliwe zapachy stadionów sportowych
- Uzyskano efektywny kosztowo system usuwania patogenów z budynków publicznych



The Learning Experience



Centrum opieki nad dziećmi „The Learning Experience®” chciało obniżyć swoje miesięczne koszty ogrzewania i klimatyzacji. Coroczna konserwacja systemu HVAC dla większych urządzeń wentylacyjnych była nieprzewidywalna i często pojawiały się niezaplanowane dodatkowe wydatki.

Dzięki zastosowaniu technologii NPBI® do oczyszczania powietrza, ośrodek był w stanie zmniejszyć pobór powietrza z zewnątrz o ok. 1500 CFM, jednocześnie neutralizując patogeny w powietrzu i zmniejszając poziom nieprzyjemnych LZO i uciążliwych zapachów.

W efekcie czego:

- Zapewniono neutralizację patogenów
- Uniknięto kosztownych ulepszeń sprzętu
- Zmniejszono zapotrzebowanie na pobór powietrza z zewnątrz o 1500 CFM
- Zminimalizowano zanieczyszczenie krzyżowe pomiędzy dziećmi i personelem centrum
- Zneutralizowano nieprzyjemne zapachy



WeWork Real Estate



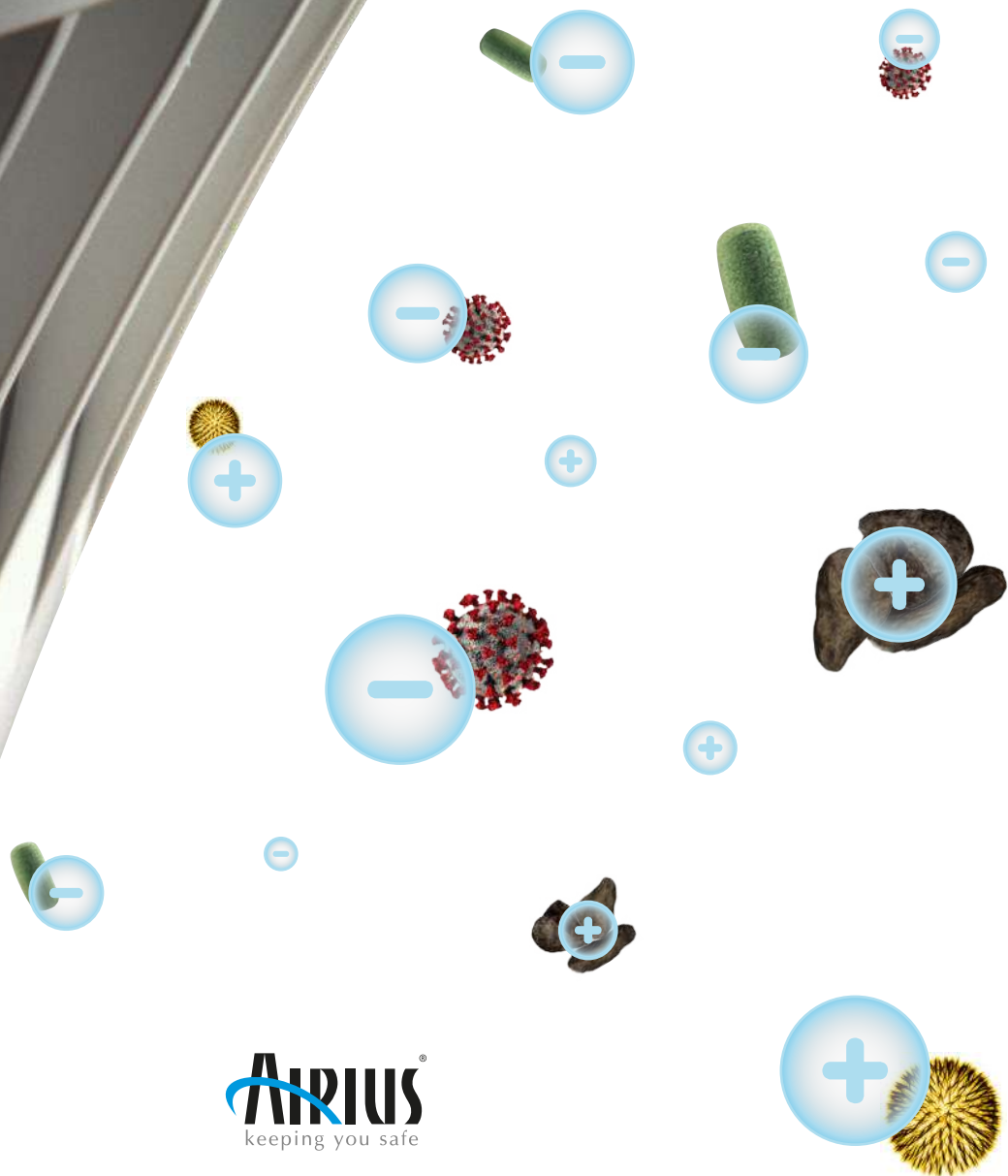
WeWork to firma o wartości 3,5 mld dolarów zajmująca się przekształcaniem i zarządzaniem wspólnymi powierzchniami biurowymi. Wraz ze wzrostem liczby osób w ich budynkach, więcej powietrza wymagało uzdatniania oraz utrzymania wysokiego poziomu jakości powietrza w pomieszczeniach utrzymywane przez WeWork.

Dzięki zainstalowaniu NPBI® firma WeWork była w stanie kupić mniejsze urządzenia do uzdatniania powietrza, zmniejszając koszty kapitałowe i czas, oszczędzając ponad 50% całkowitych kosztów renowacji systemu HVAC.

W efekcie czego:

- Uzyskano 50% + oszczędności w kosztach renowacji HVAC
- Znaczco zredukowano bieżące koszty chłodzenia
- Zneutralizowano patogeny i zminimalizowano zanieczyszczenia krzyżowe między mieszkańcami
- Uzyskano idealne warunki dla optymalnej wydajności pracy





IMPORTER NA POLSKĘ

***martis**lglobaltrade

Martis Global Trade,
ul. Warszawska 164,
05-082 Latchorzew,
NIP: 9512167274
tel.: +48 501 649 006
tel.: +48 602 222 622
email: info@airius-polska.pl